ただいまシステムメンテナンス中です

日頃より格別のご愛顧を賜り、誠にありがとうございます。
ただいまWebサイトのシステムメンテナンスを実施しております。

ご不便をおかけいたしますが、作業完了まで今しばらくお待ちくださいますようお願い申し上げます。

株式会社 桜井鉄工所 ｜ 株式会社パイテック

小径の細物から、大型ロールまで
丸物の精密機械加工

旋盤・五面加工から研削・鏡面仕上げまで、一貫対応。



主な加工製品

小径・長尺の加工実績
φ50 mm × 5 m
ステンレス製ポンプシャフト

小径・細物シャフト
さらに厳しい外径公差にも対応



産業用ロール
ワークロール、レベラーロール



大型・長尺シャフト
原子力発電用ポンプ主軸など



重工業向け機械部品
タービンローター、製鉄設備用部品

対応分野　製鉄・製鋼 ／ 製紙・印刷 ／ 発電 ／ 石油・化学 ／ 造船

対応工程

旋盤加工 → 五面加工・穴あけ → 研削・鏡面仕上げ → 検査

鏡面研磨盤｜桜井鉄工所
φ1,500 × 12,000 mm
設備能力の代表例。加工可否は材質・形状・仕様により異なります。

ロール研削盤｜株式会社パイテック 上月工場
φ1,600 × 20,000 mm
保有設備一覧（2ページ目） →

サクライグループの加工精度

真円度・円筒度・振れ
0.003 mm（3 μm）
精度の対応例。対応可否は材質・形状・仕様によります。

鏡面仕上げの面粗度
0.05s

加工・供給実績

難削材・特殊素材

スーパーステンレス、チタン、インコネル、
レアメタル、超高硬度材、各種合金
カーボン、セラミック、超硬合金、花崗岩、PTFE、ガラス

ダイヤモンド砥石による研削、レーザー加工、
サーメット・セラミック溶射などにも対応

長尺・大型加工とレベラーロール

加工長さ｜旋盤 最大12 m ／ 研削 最大20 m

レベラーロール｜年間2,000本以上
グループ全体の供給実績
原子力・発電設備向けポンプ主軸、タービンローター
高速回転部品の動バランス調整まで一貫対応

グループ会社 株式会社パイテック

大阪工場｜大阪市西成区
小型ロールの精密研削

上月工場｜兵庫県佐用郡佐用町
大型・長尺ロールの研削、長尺シャフトの旋盤加工

サクライグループの主な取引先（一部）

三菱重工業株式会社
日本製鉄株式会社
JFEスチール株式会社
株式会社神戸製鋼所
株式会社日本製鋼所
住友重機械工業株式会社
株式会社クボタ
富士フイルム株式会社
トーカロ株式会社
大同特殊鋼株式会社

その他、多数の企業とお取引があります。

加工・お見積りのお問い合わせ

株式会社 桜井鉄工所
〒557-0063 大阪市西成区南津守5-4-9

TEL 06-6659-3600
FAX 06-6659-3615
info@sakurai-gr.co.jp

サクライグループ

保有設備一覧

株式会社 桜井鉄工所 ／ 株式会社パイテック

寸法単位は mm。旋盤は最大振り径（最大加工径）× 長さを表示。

株式会社 桜井鉄工所

設備名	設備能力
NCロール研削盤（唐津）	φ1,600 × 10,000
NCロール研削盤（唐津）	φ1,400 × 6,000
NCロール研削盤（唐津）	φ1,200 × 9,500
NCロール研削盤（唐津）	φ1,200 × 5,500
NCロール研削盤（唐津）	φ900 × 12,000
ユニバーサル研削盤（大隈）	φ580 × 9,500
ユニバーサル研削盤（大隈）	φ580 × 9,000
鏡面研磨盤	φ1,500 × 12,000
鏡面研磨盤	φ500 × 4,300
鏡面研磨盤	φ500 × 3,200
NC旋盤（唐津）	φ1,600（φ1,000）× 11,700
NC旋盤（ダイニチ）	φ1,400（φ1,000）× 8,000
NC旋盤（ダイニチ）	φ2,000（φ1,500）× 8,000
NC旋盤（マザック）	φ1,360（φ860）× 7,780
NC旋盤（ダイニチ）	φ980（φ630）× 12,000
NC複合旋盤（マザック）	φ420（φ300）× 1,500
旋盤（大隈）	φ1,260（φ1,000）× 6,000
旋盤（ダイニチ）	φ650（φ380）× 8,000
旋盤（大隈）	φ600（φ400）× 3,000
プラノミラー	φ1,200 × 6,000
五面加工機	高さ1,200 × 幅1,200 × 長さ8,000
五面加工機	高さ1,500 × 幅1,500 × 長さ6,000
油圧プレス矯正機	200 t
バランスマシン	8 t ／ φ1,500 × 12,000
天井クレーン	15 t × 7台、10 t × 1台、2.8 t × 2台
トラック	26 tトレーラー、8 t、4 t、2 t

株式会社パイテック 大阪工場

設備名	設備能力
ロール研削盤（東芝）	φ800 × 5,000
ロール研削盤（東芝）	φ1,370 × 5,500
ユニバーサル研削盤（シギヤ）	φ260 × 2,200
ロール研削盤（大隈）	φ440 × 7,000
ロール研削盤（大隈）	φ440 × 2,500
ロール研削盤（東芝）	φ200 × 2,100
ロール研削盤（東芝）	φ300 × 2,000
油圧プレス矯正機	100 t
天井クレーン	10 t × 2台、2.8 t × 2台

株式会社パイテック 上月工場

設備名	設備能力
ロール研削盤（東芝・鏡面付）	φ2,000 × 8,000
ロール研削盤（唐津・鏡面付）	φ1,600 × 20,000
NCロール研削盤（唐津）	φ1,600 × 8,000
ロール研削盤（唐津）	φ1,600 × 10,700
ロール研削盤（東芝）	φ1,500 × 8,000
ロール研削盤（東芝）	φ800 × 6,000
ロール研削盤（唐津）	φ800 × 7,500
ユニバーサル研削盤（大隈）	φ580 × 6,800
ユニバーサル研削盤（大隈）	φ550 × 3,500
鏡面研磨盤（三興）	φ850 × 6,850
鏡面研磨盤（三興）	φ650 × 8,050
NC旋盤（東芝）	φ2,200（φ1,600）× 8,000
NC旋盤（東芝）	φ1,500（φ1,200）× 5,300
NC旋盤（ダイニチ）	φ950（φ610）× 10,000
旋盤（大隈）	φ800（φ500）× 11,000
旋盤（スコダ）	φ1,830（φ1,580）× 8,300
旋盤（スコダ）	φ1,600（φ1,270）× 11,500
旋盤（池貝）	φ1,400（φ1,100）× 8,500
旋盤（大隈）	φ1,200（φ930）× 5,500
旋盤（ダイニチ）	φ800（φ700）× 4,000
旋盤（大隈）	φ600（φ340）× 3,000
油圧プレス矯正機	200 t
バランスマシン	7 t ／ φ2,000 × 11,000
天井クレーン	40 t × 1台、20 t × 3台、15 t × 3台
	10 t × 1台、7.5 t × 1台

設備能力の出典　サクライグループ会社概要（2026-1S）

加工可否は材質・形状・仕様により異なります。

加工案内・お問い合わせへ戻る